

**Kjettingredskap Grade 80**

ERLING HAUG AS forsikrer at det leverte utstyret er i samsvar med Forskrift nr. 522 "Maskiner" og i overensstemmelse med Norsk Standard, NS-EN 818

Om kunden gjør modifiseringer eller kombinerer produktet med et ikke komputabelt produkt /komponent, tar ERLING HAUG AS ikke ansvar for produktets sikkerhet.

**Generell informasjon**

Arbeidstilsynets forskrift nr. 555 "Bruk av arbeidsutstyr" bestemmer at personell som skal bruke løfteredskap skal ha nødvendig opplæring, øvelse og instruksjon i sikker bruk og i å beherske de farene bruken kan medføre.

Før utstyret tas i bruk må denne bruksanvisning leses gjennom.

Bruksanvisningen inneholder viktig informasjon om sikkert bruk av utstyret, virkemåte, kontroll og vedlikehold.

Enhver som bruker utstyret må lese og opptre i overensstemmelse med bruksanvisningen.

I tillegg til bruksanvisningen vil Arbeidstilsynets forskrifter og regler som ellers gjelder på brukerstedet.

**Dimensjonering**

Dimensjonering av kjettingredskaper i Grade 80 er beregnet ut fra sikkerhetsfaktor 4:1

| Tillatt arbeidslast, WLL Grade 80 |              |             |              |             |              |                    |
|-----------------------------------|--------------|-------------|--------------|-------------|--------------|--------------------|
| Dim<br>MM                         | Rett<br>løft | 2- part     |              | 3 og 4 part |              | Endeløs<br>snaring |
|                                   |              | 0-45<br>gr. | 45-<br>60 gr | 0-45<br>gr. | 45-60<br>gr. |                    |
| 6                                 | 1,12         | 1,6         | 1,1          | 2,3         | 1,7          | 1,8                |
| 7                                 | 1,5          | 2,1         | 1,5          | 3,1         | 2,2          | 2,5                |
| 8                                 | 2,0          | 2,8         | 2,0          | 4,2         | 3,0          | 3,1                |
| 10                                | 3,15         | 4,2         | 3,1          | 6,7         | 4,7          | 5,0                |
| 13                                | 5,3          | 7,5         | 5,3          | 11,2        | 8,0          | 8,5                |
| 16                                | 8,0          | 11,2        | 8,0          | 17          | 11,8         | 12,5               |
| 20                                | 12,5         | 17,0        | 12,5         | 26,5        | 19,0         | 20,0               |
| 22                                | 15,0         | 21,2        | 15,0         | 31,5        | 22,4         | 23,6               |
| 26                                | 21,1         | 30,0        | 21,2         | 45,0        | 31,5         | 33,5               |
| 32                                | 31,5         | 45,0        | 31,5         | 67,0        | 47,5         | 50,0               |

**Kontroll før bruk**

- Kontroller toppring / løftehode, koplingsledd, kjetting og kroker for slitasje, kutt/sår, deformasjoner og varmeskader.
- Kjettingen må i tillegg sjekkes for vridning og eventuell forlengelse av leddene.
- Merkebrikke kontrolleres.
- Sjekk låsesplinter og andre sperremekanismer på koplingsledd og kroker.

**Sikker bruk**

- Stå aldri under hengende last.
- Overskrid aldri maksimum tillatt belastning.
- Ved snaring reduseres angitt maksimum last med 20%.

- Kontroller at lasten så langt som mulig er symmetrisk fordelt.
- Er lasten usymmetrisk skal 2-part redskaper dimensjoneres som 1-part, 3- og 4- parts redskap som 2-part.
- Bruk ikke redskapet sammen med syrer og alkalier.
- Utstyret må ikke varmebehandles.

**Temperaturbegrensninger**

- Om kjetting, redskaper eller komponenter i Grade 80 utsettes for temperaturer ut over normalt, skal WLL reduseres i henhold til følgende tabell:

| Temp. C°         | Reduksjon av WLL |
|------------------|------------------|
| - 40° til +200°  | 0 %              |
| + 200° til +300° | 10 %             |
| + 300° til +400° | 25 %             |
| +400°            | Ikke tillatt     |

**Kontroll og kassasjon.**

- For inspeksjon og kassasjonsgrenser gjelder NS-EN 818-6
- Slitasje må ikke overskride 10% av den opprinnelige dimensjonen.
- Ingen permanent forlenging av kjetting og komponenter er tillatt.
- Merkebrikke skal være lesbar.
- Redskapet skal kontrolleres minimum hver 12 måned.