



### Ståltauredskap

ERLING HAUG AS forsikrer at det leverte utstyret er i samsvar med Forskrift nr. 522 "Maskiner" og i overensstemmelse med Norsk Standard, NS-EN 13414

Om kunden gjør modifiseringer eller kombinerer produktet med et ikke komputabelt produkt /komponent, tar ERLING HAUG AS ikke ansvar for produktets sikkerhet.

#### Generell informasjon

Arbeidstilsynets forskrift nr. 555 "Bruk av arbeidsutstyr" bestemmer at personell som skal bruke løfteredskap skal ha nødvendig opplæring, øvelse og instruksjon i sikker bruk og i å beherske de farene bruken kan medføre.

Før utstyret tas i bruk må denne bruksanvisning leses gjennom.

Bruksanvisningen inneholder viktig informasjon om sikkert bruk av utstyret, virkemåte, kontroll og vedlikehold.

Enhver som bruker utstyret må lese og opptre i overensstemmelse med bruksanvisningen.

I tillegg til bruksanvisningen vil Arbeidstilsynets forskrifter og regler som ellers gjelder på brukerstedet.

#### Før første gangs bruk:

Kontroller at utstyret er levert i overensstemmelse med bestilling.

At sertifikat er tilgjengelig.

At merking og identifisering stemmer med sertifikatet.

#### Generelt for løfteutstyr:

- Informasjon gitt på merkebrikke, eller i taluritt lås må ikke overskrides.
- Løfting og låring av last må alltid foretas med forsiktighet, uten rykk eller brå bevegelser.
- Unngå aggressive miljøer som syre og lignende.
- Alt løfteredskap skal kontrolleres av sakkyndig virksomhet minimum hver 12. mnd.
- Ved rengjøring må det benyttes rengjøringsmidler som ikke skader utstyret.
- Benytt kun originale reservedeler ved reparasjon.
- Varmepåvirkning slik som sveising, bruk av høye temperaturer osv. ikke tillatt.

#### Kontroll

- Før og etter bruk skal det foretas en brukerkontroll mot deformasjoner og slitasje.
- Slitasje på anhukings- og snaringssted kontrolleres.
- Talurittlås kontrolleres mot deformasjoner.

#### Temperaturbegrensninger.

Ståltau med fiberkjerne og aluminiumslås,

godkjent temperatur : -40° C til +100° C

Ståltau med stålkjerne og aluminiumslås,

godkjent temperatur : -40° C til +150° C

Ståltau med stålkjerne og stål lås :

150° C – 200° reduseres WLL med 10%

200° C – 300° reduseres WLL med 25%

300° C – 400° reduseres WLL med 35%

Ved temperatur over 400° C - ikke tillatt brukt

#### Bøyingsdiameters innvirkning på WLL

