



Flatflettede ståltaustropper

ERLING HAUG AS forsikrer at det leverte utstyret er i samsvar med Forskrift nr. 522 ”Maskiner ” og i overensstemmelse med Norsk Standard, NS-EN 13411

Om kunden gjør modifiseringer eller kombinerer produktet med et ikke komputabelt produkt /komponent, tar ERLING HAUG AS ikke ansvar for produktets sikkerhet.

Generell informasjon

Arbeidstilsynets forskrift nr. 555 ”Bruk av arbeidsutstyr” bestemmer at personell som skal bruke løfteredskap skal ha nødvendig opplæring, øvelse og instruksjon i sikker bruk og i å beherske de farene bruken kan medføre.

Før utstyret tas i bruk må denne bruksanvisning leses gjennom.

Bruksanvisningen inneholder viktig informasjon om sikkert bruk av utstyret, virkemåte, kontroll og vedlikehold.

Enhver som bruker utstyret må lese og opptre i overensstemmelse med bruksanvisningen.

I tillegg til bruksanvisningen vil Arbeidstilsynets forskrifter og regler som ellers gjelder på brukerstedet.

Produktidentifikasjon

Eks. FWS18002 (Varenummer, WLL, Stroppelengde)

Fremstilt av formlagt aircraft wire – 7X19 konstruksjon, 1960N/mm²

Standard ender: Taluritt presset – bløte øyer

Stroppen er utelukkende beregnet for løft av utstyr og skal anvendes som vist i nedenstående belastningsdiagram, stroppen er beregnet med en sikkerhetsfaktor på 5:1.

Stroppen må ikke anvendes til U-løft, med større arbeidsvinkel enn 60° (toppvinkel 120°)

Stroppen må ikke anvendes til personløft.

Belastningsdiagram

| Varenummer | Bredde / Tykkelse [mm] | Diameter på anvendt stål tau [mm] | Vekt [kg/m] | Rett -løft WLL [kg] | Strupet WLL [kg] | U-løft WLL [kg] | U-løft 22,5 grader WLL [kg] | U-løft 45 grader WLL [kg] | U-løft 60 grader WLL [kg] |
|------------|------------------------------|---|----------------|------------------------|---------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| FWS0950 | 18/6 | 2,6 | 0,3 | 950 | 760 | 1900 | 1710 | 1330 | 950 |
| FWS1800 | 25/9 | 3,4 | 0,5 | 1800 | 1440 | 3600 | 3240 | 2520 | 1800 |
| FWS2500 | 30/11 | 4,2 | 0,8 | 2500 | 2000 | 5000 | 4500 | 3500 | 2500 |
| FWS3500 | 34/12 | 5,0 | 1,1 | 3500 | 2800 | 7000 | 6300 | 4900 | 3500 |
| FWS4800 | 42/15 | 6,0 | 1,5 | 4800 | 3840 | 9600 | 8640 | 6720 | 4800 |
| FWS5800 | 46/17 | 6,6 | 1,8 | 5800 | 4640 | 11600 | 10440 | 8120 | 5800 |
| FWS8000 | 58/22 | 8,4 | 2,9 | 8000 | 6400 | 16000 | 14400 | 11200 | 8000 |
| FWS11000 | 65/ | 9,5 | 3,2 | 11000 | 8800 | 22000 | 19800 | 15400 | 11000 |

Alle FWS wirer til denne serie er merket med WLL samt dato for fremstilling. Prosedyrer for beregning og test er verifisert av DNV.

Det foreligger supplerende beregninger/test på WLL, som dokumentasjon for ovenfor viste belastningsdiagram.

Sikker bruk

Dette dokument skal være tilgjengelig for brukerne til bruk for planlegging av løft.

Planlegningen skal som minimum inneholde;

1. Valg av korrekt stropp, jf. belastningsdiagram.
(ved bruk av flere wirer, skal samme WLL og lengde anvendes).
2. Kontroll av WLL samt dato merkning på stroppen (skal være tilstede).
3. Kontroll av lastens vekt og balanse.
4. Stroppens tilstand (undersøkes for feil før og etter bruk).
5. Anhuking og selve løftet (kontrollerer krav til utdannelse).

Under bruk må stroppen aldri overbelastes, utsettes for sjokkbelastninger eller være utsatt for skarpe kanter. Dersom det oppstår tvil om stroppens tilstand, må stroppen ikke anvendes igjen, før en sakkyndig inspeksjon er foretatt.

Brukes stroppen om skarpe kanter, skal denne alltid være beskyttet med et passende mellomlegg, og særlig forsiktighet skal utvises.

Stålwirer må i alminnelighet ikke utsettes for unødig skadelig kjemisk påvirkning av for eksempel syre, kalk osv.

Alminnelig visuell kontroll foretas hver gang stroppen skal taes i bruk. Er stroppen vesentlig skadd eller slitt, taes stroppen straks ut av bruk og kasseres.

Stroppen skal kasseres, når der kan konstateres at;

- ⊗ Slitasje er på mer enn 10% av dens nominelle diameter
- ⊗ Antallet trådbrudd på en slagningslengde overstiger 10 brudd.
- ⊗ Der er en knekk/engelskmann (uttrukket løkke)
- ⊗ Stroppen er flattrykt eller kantet
- ⊗ Trådene i en kordel er bukket, for eksempel ved påvirkning over en skarp kant.
- ⊗ Stroppen er skadet av rust eller ved kjemisk påvirkning.

Vedlikehold

Stroppen skal når den anvendes til anhuking holdes i forsvarlig stand, og skal kontrolleres minst en gang om måneden, og ha et hovedettersyn minst hver 12. måned. Hovedettersynet skal utføres av Sakkyndig Virksomhet

Ved ettersyn og vedlikehold av stroppen er det viktig å være oppmerksom på de kritiske steder, for eksempel i knutepunkter og taluritt (låsen).

Har en stropp vært utsatt for skadelig kjemisk påvirkning, kan det være nødvendig med en særlig nøye undersøkelse for at fastslå eventuelle skader.

Stropper skal så vidt mulig oppbevares på et tørt og luftig sted.