

**Kile Lås / Wedge Socket**

ERLING HAUG AS forsikrer at det leverte utstyret er i samsvar med Forskrift nr. 522 "Maskiner" og i overensstemmelse med Norsk Standard, NS-EN 13411

Om kunden gjør modifiseringer eller kombinerer produktet med et ikke komputabelt produkt /komponent, tar ERLING HAUG AS ikke ansvar for produktets sikkerhet.

Generell informasjon

Arbeidstilsynets forskrift nr. 555 "Bruk av arbeidsutstyr" bestemmer at personell som skal bruke løfteredskap skal ha nødvendig opplæring, øvelse og instruksjon i sikker bruk og i å beherske de farene bruken kan medføre.

Før utstyret tas i bruk må denne bruksanvisning leses gjennom.

Bruksanvisningen inneholder viktig informasjon om sikkert bruk av utstyret, virkemåte, kontroll og vedlikehold.

Enhver som bruker utstyret må lese og opptre i overensstemmelse med bruksanvisningen.

I tillegg til bruksanvisningen vil Arbeidstilsynets forskrifter og regler som ellers gjelder på brukerstedet.

Montering og bruksanvisning for Wedge Sockets / Kile LåsMontering:

- Tre inn ståltauet i kilehuset som i fig. 1 og 2, slik at den belastede parten ligger langs den siden av ståltau låsen som er mot innfestningsøyet.
- Legg i kilen som i fig. 3, belast ståltauet og kontroller kilens posisjon.
- Den passive enden av tauet skal minst være 6 x tauets diameter lang, men ikke kortere enn 150 mm.
- Ved innfestninger brukes en ståltauklemme på tauets frie ende som sikkerhetslås så nær kilehuset som mulig (fig. 4) I tillegg til at dette hindrer kilen i å løsne, fungerer den også som sikkerhetslås.
- Ved grove ståltau, som er vanskelig å bøye, monter en løs ståltau bit av samme dimensjon som det aktuelle tauet i den ekstra u-bolt klemmen, parallelt med ståltauets frie ende.



Socketer for ståltau skal kun benyttes for ståltau.

Effektiviteten av en korrekt sammensatt wedge socket / kile lås er 80 % av ståltauets bruddstyrke.

Se opp for hengende last. En fallende last kan medføre alvorlige eller dødelige skader.

Kontroll

- Socketer og andre deler må alltid kontrolleres før bruk.
- Bruk aldri deler med sprekker.
- De originale dimensjonene må ikke reduseres med mer enn 5 %. Delene må ikke repareres med sveising.
- Det skal foretas periodisk kontroll på utstyret minimum hver 12.mnd.